

Description et Usage

Primaire époxydique bi-composants possédant une excellente résistance à la coulure, très garnissant et applicable à forte épaisseur. Utilisable à chaque fois qu'un produit garnissant pour zones émergées est requis.

Données Techniques

Type: Epoxydique polyamide

Conditionnement: Disponible en emballages de 1 gallon et 1 quart

Pouvoir couvrant théorique: 88 m²/Gallon (946 Sq. Feet/Gallon) à 25 microns secs (one mil)
4-6 m²/Gallon (47-63 Sq. Feet/Gallon) à l'épaisseur sèche recommandé. Calculé pour un mélange base et convertir dilué à 10%.

A ces valeurs, il conviendra d'appliquer un coefficient de pertes. Le pouvoir couvrant pratique dépendra du matériel utilisé, des techniques d'application, de la surface à peindre et des conditions environnementales.

Epaisseur humide recommandée: 625-750 microns (25-30 mils)

Epaisseur sèche recommandée: 375-500 microns (15-20 mils)

Surcouchage: Peut être surcouché par 545 Primer, High Build Primer, Sprayable Fairing Compound, Awlfair LW et Awlquik. Délai minimal de surcouchage par lui-même 1 heure ; par d'autres produits 12 heures. Délai maximal de surcouchage sans ponçage 24 heures. Lors du surcouchage par d'autres produits, un ponçage est recommandé.

COV: Base (D8008) - 392 g/lit
Convertir (D3018) – 189 g/lit

Composants, Diluants, Additifs et Produits Associés

Base Blanche.....	D8008
Convertir	D3018
Diluant	T0073
Solvant de nettoyage	Diluants T0073, T0006 ou T0002

Matériel d'Application

Pistolet conventionnel à pot sous pression ou airless.

MATERIEL

Pot sous pression

Binks ou équivalent:
Pistolet: #95
Buse: #68SS (.110" taille de l'orifice)
Aiguille: #668
Chapeau d'air: #68PB
Pression dans le pot 1 à 1,7 bars
Pression d'atomisation : supérieure à 3,5 bars

Pistolet basse pression (HVLV)

Pot sous pression Binks MACH 1 ou équivalent:
Buse: #97 (.070" taille de l'orifice)
Aiguille: #54-4382
Chapeau d'air: #97P

Airless

Binks ou équivalent:
Pistolet: Airless 1
Buse: .028" - .043"
Angle: 80° ou 60°
Sur une pompe 25-1, la pression d'entrée doit être 4,8 à 5,5 bars
Sur une pompe 40-1, la pression d'entrée doit être 3,4 à 4,1 bars

Préparation de Surface

Ce produit doit être appliqué uniquement sur primaires et enduits Awlgrip correctement préparés.

Mélange et Dilution

Mélange une partie de D8008 avec une partie de D3018 en volume puis homogénéiser soigneusement. Pour application au pistolet conventionnel, diluer à 5%-25% avec T0073. L'application airless peut être réalisée sans dilution.

Temps d'induction après mélange: 15 Minutes

Durée pratique d'utilisation à 25°C (77°F) et 50% H.R.: 8 Heures

Instructions d'Application

Appliquer en couches lisses et uniformes. Attendre une heure entre couches à 25°C (77°F) et 50% H.R.

Note: Ne pas appliquer plus de deux couches sans laisser durcir 12 à 24 heures. Ne pas appliquer sur un support à plus de 41°C (105°F) ou à moins de 13°C (55°F). Ne durcit pas correctement en-dessous de 13°C (55°F).

Avertissement:

Les surfaces à revêtir doivent être à au moins 3°C (5° F) au-dessus du point de rosée et à moins de 41°C (105°F). La température ambiante doit être comprise entre 13°C (55°F) et 41°C (105°F).

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit sans vérifier au préalable son adéquation avec l'usage envisagé le fait à ses propres risques, et dans les limites permises par la loi, nous ne saurions être tenus pour responsables de la performance du produit ou toute perte ou dommage résultant d'une telle utilisation. Ces informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification à la lumière de notre expérience et notre politique d'amélioration constante des produits.