

Interprime 880

Primaires

Primaire de finition époxydique haute performance.



DESCRIPTION DU PRODUIT

Interprime 880 est un primaire de finition époxydique bi-composant, conçu pour une utilisation à une large fourchette de températures, pour offrir une excellente base lisse pour les finitions polyuréthanes telles que Perfection. Interprime 880 est également applicable directement sur les enduits Interfill 830 et Interfill 833.

- * Peut être utilisé sur une large fourchette de températures (5°C-35°C/40°F-65°F) sans nécessiter d'ajout d'accélérateur
- * Propriétés anticorrosives permettant de protéger les surfaces métalliques remises à nue lors du ponçage.
- * Rapport de mélange simple (1:1) permettant un dosage aisé des composants.
- * Permet d'obtenir une excellente brillance des finitions
- * Caractéristiques de ponçage améliorées

Interprime 880 peut être utilisé sur de nombreux types de supports, y compris les matériaux composites, le polyester et les métaux ou bois correctement protégés.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte	YPA884-Off White, YPA885-Bleu Gris
Finition	Mat
Masse Volumique	1.18
Extrait Sec en Volume (%)	41%
Rapport de Mélange	1:1 en volume (livré pré-dosé)
Convertisseur/Durcisseur	YPA883
Délai de Péréemption	2 Année(s)
COV	503 g/L
Conditionnement Unitaire	2L (mélangé). 8L (mélangé).

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Sec au toucher	3 H	2 H	50 minutes	35 minutes
Durée de vie du mélange	24 H	19 H	9.5 H	6 H

Surcouchable Par	Surcouchage							
	Température du Support							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Interprime 880	1 H	7 jour(s)	1 H	7 jour(s)	1 H	7 jour(s)	1 H	7 jour(s)
Interspray 900	1 jour(s)	3 jour(s)	16 H	1 jour(s)	8 H	1 jour(s)	8 H	1 jour(s)
Interspray 900	1 jour(s)	3 jour(s)	16 H	1 jour(s)	8 H	1 jour(s)	8 H	1 jour(s)
Perfection	1 H	7 jour(s)	1 H	7 jour(s)	1 H	7 jour(s)	1 H	7 jour(s)
Perfection Pro	1 H	7 jour(s)	1 H	7 jour(s)	1 H	7 jour(s)	1 H	7 jour(s)
Reaction Lacquer	1 jour(s)	3 jour(s)	16 H	1 jour(s)	8 H	1 jour(s)	8 H	1 jour(s)

Note: En cas d'humidité élevée (>75%), le délai de surcouchage par Interspray 900 devra être augmenté de 3 jours pour toutes températures.

APPLICATION ET USAGE

Préparation

ACIER/ALUMINIUM Appliquer Interprime 820 en primaire puis enduire avec Interfill 830/Interfill833 si nécessaire. Rattraper le profil par ponçage à l'abrasif grade 60-120. Protéger avec Interprime 820 ou Interprime 880 et poncer à l'abrasif grade 280-320.

BOIS Appliquer Interprime 820 en primaire. Poncer à l'abrasif grade 280-320.

GEL-COAT/COMPOSITE Dégraisser soigneusement à l'aide d'un chiffon imbibé de solvant et fréquemment changé pour éviter toute contamination. Poncer à l'abrasif grade 80-180.

ENDUITS EPOXYDIQUES Poncer à l'abrasif grade 60 - 120. Protéger avec Interprime 820 ou Interprime 880. Poncer à l'abrasif grade 280-320.

PRIMAIRES EPOXYDIQUES Laver à l'aide d'un diluant de nettoyage adapté, en changeant régulièrement de chiffon pour éviter tout risque de pollution. Poncer à l'abrasif grade 180 puis au grade 280-320 Comme spécifié, maximum 2 couches de Interprime 880 par jour.

TOUS SUPPORTS Eliminer tous les résidus de sablage, discage ou ponçage à l'aide d'une soufflette, puis nettoyer avec une brosse propre ou de préférence avec un aspirateur.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur www.yachtpaint.com.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.

Interprime 880

Primaires

Primaire de finition époxydique haute performance.



Méthodes	Appliquer le nombre nécessaire de couches au pistolet, comme spécifié dans les fiches techniques, en respectant les délais de surcouchage. Lors d'une application sur bois, diluer la première couche.
Conseils	<p>Mélange Homogénéiser séparément les composants avant de les mélanger. Bien mélanger la base et le durcisseur dans le rapport de volume spécifié.</p> <p>Diluant YTA910, YTA915, YTA920, YTA925</p> <p>Dilution A températures comprises entre 5°C et 21°C, utiliser YTA910 ou YTA915 et entre 21°C et 35°C, utiliser YTA920. YTA910 peut être également utilisé comme solvant de nettoyage du matériel. Nota: YTA925 ne doit être utilisé qu'au dessus de 30°C et en mélange avec YTA920 (sans excéder 5% en volume).</p> <p>Nettoyant YTA910 ou GTA220</p> <p>Contrôle de la ventilation et de l'humidité Appliquer dans un environnement sec et bien ventilé.</p> <p>Application Airless Pression : 165 bars / 2400 psi. Tailles de Buses Airless: 0,38-0,48mm/15--19 millièmes de pouce. Appliquer les revêtement époxydiques non dilués au pistolet airless uniquement. Application Airmix® : Pression : 165 bars / 2400 psi Pression en sortie de pompe (Pression d'air à la buse 3.5 bars / 50 psi). Diamètre de Buse : 0.33-0.38 mm/13-15 millièmes de pouce. Un ajout de 5% de Diluant est recommandé. Une application à une pression plus faible est possible MAIS il conviendra d'optimiser l'atomisation en utilisant, par exemple, une buse d'un diamètre plus faible, en augmentant la pression en sortie de pompe, en appliquant une pression d'air à la buse suffisante - sans être excessive- spécialement lorsque la pression à la buse est inférieure à 135 bars/2000 psi. Une pression en sortie de pompe de 100 bars/1500 psi n'est pas recommandée car pouvant conduire à un aspect du film insuffisant. L'aspect optimal du film de peinture sera obtenu en appliquant la pression de sortie de pompe recommandée la plus élevée.</p> <p>Pistolet conventionnel Pression au pistolet 2,1-4,1 bars/30-60 psi. Pression dans le pot (avec 2m de tuyau) 8-10 psi. Taille de la buse : 1.4-1.8mm / 55-70 millième de pouce. Diluer à 5-15%. Une dilution moins importante (5%) est recommandée lors de l'utilisation de grosses buses. Nota: Une dilution supérieure à 15% conduira à un film sec d'épaisseur inférieure à 100 microns/3,9 mils.</p> <p>Brosse Effectuer les retouches à la brosse.</p> <p>Rouleau Peut être utilisé pour les retouches.</p> <p>Autre Lors d'une application à forte épaisseur, éviter le risque d'emprisonnement de solvant en respectant les épaisseurs et les temps de surcouchage.</p>
Quelques Points Importants	Ne pas utiliser en dessous de 5°C/41°F. Ne pas utiliser sans avoir soigneusement mélangé avec la quantité préconisée de durcisseur. La température du produit devra être comprise entre 5°C et 35°C. La température ambiante devra être comprise entre 5°C et 40°C. La température du support devra être comprise entre 5°C/41°F et 40°C/104°F.
Compatibilité/Supports	Ne pas appliquer sur peintures monocomposant.
Nombre de Couches	Comme spécifié Maximum 2 couches de Interprime 880 par jour.
Pouvoir Couvrant	(Théorique) - 4 m²/L pour 250 microns humides.
Epaisseur de film sec recommandée par couche	100 microns secs
Epaisseur Humide recommandée par couche	244 microns humides
Méthodes d'Application	Application Airless, Pistolet conventionnel

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage	<p>INFORMATIONS GENERALES</p> <p>Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Interprime 880, refermer parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.</p> <p>TRANSPORT</p> <p>Interprime 880 doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.</p>
Sécurité	<p>GENERAL : Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.</p> <p>ELIMINATION DES DECHETS : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter. Les résidus de Interprime 880 ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.</p>
NOTES IMPORTANTES	<p><i>Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.</i></p>

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur www.yachtpaint.com.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.