

Description et Usage

HULLGARD EXTRA Primer est un primaire époxydique bi-composants applicable sur supports nus et possédant d'excellentes propriétés anticorrosives. Il dispose d'un long intervalle maximal de surcouchage et constitue une base idéale avant application des enduits Awlfair.

Données Techniques

Type: Epoxydique bi-composants

Couleur: Blanc

Conditionnement: Tous pays: Disponible en emballage de 1 Gallon base (contenant 0.87GL de base) et 1 Quart converter (contenant 16.7 fl.oz). Volume mélangé: 1 Gallon.

Europe uniquement: Disponible en 5 Gallons base (contenant 16.45lt de base) et 84fl.oz converter (contenant 2.46lt de converter). Volume mélangé: 5 Gallons. Egalement disponible en kit de 1 Quart pour un volume mélange de 1 Quart.

Pouvoir couvrant théorique: 4.6m² / litre (185 Sq. feet/gallon) à 100 microns (4 mils) secs.

A ces valeurs, il conviendra d'appliquer un coefficient de pertes. Le pouvoir couvrant pratique dépendra du matériel utilisé, des techniques d'application, de la surface à peindre et des conditions environnementales.

Epaisseurs humides recommandées: 225 microns (9 mils) par couche à l'airless, 125 microns (5 mils) par couches par brosse/rouleau

Epaisseurs sèches recommandées: 100 microns (4 mils) par couche à l'airless, 60 microns (2.5 mils) par couche pa brosse/rouleau

Nombre de couches: 1 à l'airless à 100 microns (4 mils) secs.

Temps de séchage à 25°C (77°F) et 50% H.R.: Hors poussières 30 minutes, sec au toucher 6 heures, dur 10 heures.

Surcouchage à 25°C (77°F), 50% H.R.:

Par lui-même ou
primaires/apprêts : 2 heures (minimum)
Délai maximum de surcouchage sans ponçage 6 mois (sous abri). La surface doit être propre et exempte de toute contamination.
Ne pas essuyer au solvant

Par enduits: 16 heures (minimum)
Délai maximum de surcouchage sans ponçage 6 mois (sous abri). La surface doit être propre et exempte de toute contamination.
Ne pas essuyer au solvant

COV: Base (D6120) – 482 g/lit
Converter (D3730) – 376 g/lit
COV du mélange non dilué (tel que fourni): 468 g/lit

Composants, Diluants, Additifs et Produits Associés

Base - Blanche.....	D6120
Converter -	D3730
Diluant.....	T0006
Solvant de nettoyage	T0006 , T0002

Matériel d'Application

Applicable par pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse ou rouleau. L'airless est le mode d'application le plus adapté à ce produit.

Equipment Airless

Graco ou Binks ou équivalent: :

Buse: 019" – .021"

Angle: 80° ou 60°

Sur une pompe 25-1, la pression d'entrée doit être 4,8 à 5,5 bars

Sur une pompe 40-1, la pression d'entrée doit être 3,4 à 4,1 bars

Pressure Pot

Pistolet: #95

Buse: #68SS (orifice .110")

Aiguille: #668

Chapeau d'air: #68PB

Pression dans le pot 1.0-1.7 bars.

Pression d'atomisation supérieure à 3.5 bars.

Préparation de Surface

Hullgard Extra peut être appliqué directement sur acier décapé par jet d'abrasif au standard SSPC-SP10 pour un profil de 50/75 microns (ou Sa 2 ½ en dehors des Etats-Unis). Un discage au grade P24/P36 est une alternative possible. Peut également s'appliquer sur aluminium après discage au grade P36 et sur polyester soigneusement dégraissé puis poncé à l'abrasif grade P180. Pour une protection anticorrosive renforcée appliquer une première couche de Max Cor CF sur acier ou aluminium correctement préparés (se référer à la fiche technique de Max Cor CF pour plus d'information sur la préparation de surface et les intervalles de surcouchage). Sur bois propre, poncer à l'abrasif grade P80 – P180.

Mélange et Dilution

Mélanger parfaitement la base seule jusqu'à obtention d'un produit homogène. Utiliser de préférence un agitateur mécanique. Un mélange manuel soigné est acceptable. Ajouter le convertir et mélanger soigneusement. Le rapport de mélange en volume est 10 parties de D6120 pour 1,5 parties de D3730. Une dilution n'est normalement pas nécessaire mais à basse température une petite quantité (5%) de T0006 peut être ajoutée. Ne pas diluer à plus de 15%.

Temps d'induction après mélange: 10 minutes

Durée pratique d'utilisation à 25°C (77°F) et 50% HR : 8 heures

Instructions d'Application

Applicable par pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse ou rouleau. **Remarque:** L'application au rouleau de Hullgard Extra direct de métal devrait être évitée en raison du risque d'accrochage fibre. Appliquer (9 mils) 220 microns humides pour obtenir 100 microns (4 mils) secs par couche. Plusieurs couches peuvent être nécessaires lors d'application brosse ou rouleau.

Avertissement:

Les surfaces à revêtir doivent être à au moins 3°C (5° F) au-dessus du point de rosée et à moins de 41°C (105°F). La température ambiante doit être comprise entre 13°C (55°F) et 41°C (105°F).

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit sans vérifier au préalable son adéquation avec l'usage envisagé le fait à ses propres risques, et dans les limites permises par la loi, nous ne saurions être tenus pour responsables de la performance du produit ou toute perte ou dommage résultant d'une telle utilisation. Ces informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification à la lumière de notre expérience et notre politique d'amélioration constante des produits.