

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Epoxy Finishing Filler est un enduit époxydique bi-composants de finition, sans retrait. Il est facilement applicable et ponçable. Peut être utilisé au-dessus et en-dessous de la ligne de flottaison.

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Teinte</b>                    | IAA650 . Part A - Blanc. Part B - Jaune. Mélange - Crème (approx. RAL 1015). |
| <b>Finition</b>                  | Mat  |
| <b>Masse Volumique</b>           | 1.65   |
| <b>Extrait Sec en Volume (%)</b> | 100%   |
| <b>Rapport de Mélange</b>        | 100 Part A : 51.5 Part B en Volume. 100 Part A : 50 Part B en poids          |
| <b>Convertisseur/Durcisseur</b>  | IAA651   |
| <b>Délai de Péréemption</b>      | 6 mois   |
| <b>COV</b>                       | 39 g/L   |
| <b>Conditionnement Unitaire</b>  | 7.5 kg , 225 kg  |

### INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

|                         | Séchage     |             |             |             |
|-------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                         | 10°C (50°F) | 15°C (59°F) | 23°C (73°F) | 35°C (95°F) |
| Ponçable                |             | 24 H        | 16 H        | 12 H        |
| Durée de vie du mélange | 78 minutes  |             | 56 minutes  | 27 minutes  |

**Note:** La durée de vie du mélange diminue lorsque la température augmente ou en cas de volumes mélangés importants. La durée de vie indiquée correspond à la durée d'utilisation du mélange. Il est conseillé de ne préparer que la quantité nécessaire à une utilisation immédiate.

| Surcouchable Par                       | Surcouchage            |         |             |         |             |         |             |         |
|--|------------------------|---------|-------------|---------|-------------|---------|-------------|---------|
|  | Température du Support |         |             |         |             |         |             |         |
|  | 10°C (50°F)            |         | 15°C (59°F) |         | 23°C (73°F) |         | 35°C (95°F) |         |
|  | Minimum                | Maximum | Minimum     | Maximum | Minimum     | Maximum | Minimum     | Maximum |
| Epoxy Finishing Filler                 | 48 H                   | sans    | 24 H        | sans    | 16 H        | sans    | 16 H        | sans    |
| Epoxy GP Coating                       | 48 H                   | sans    | 24 H        | sans    | 16 H        | sans    | 16 H        | sans    |
| Primaire époxydique à haut extrait sec | 48 H                   | sans    | 24 H        | sans    | 16 H        | sans    | 16 H        | sans    |
| Interprime 820                         | 48 H                   | sans    | 24 H        | sans    | 16 H        | sans    | 16 H        | sans    |
| Interprime 880                         | 5 jour(s)              | *       | 3 jour(s)   | *       | 2 jour(s)   | *       | 1 jour(s)   | *       |
| Interprotect                           | 48 H                   | sans    | 24 H        | sans    | 16 H        | sans    | 16 H        | sans    |

**Note:** Tous les délais de surcouchage sont approximatifs. Les délais de surcouchage sont des minimaux après ponçage. Lors du surcouchage, la surface devra être sèche, propre et soigneusement dégraissée et dépolvoisée.

### APPLICATION ET USAGE

|                    |   |
|--------------------|---|
| <b>Préparation</b> | Tous les supports doivent être propres, secs et revêtus du primaire adéquat.<br><b>SURFACES DEJA PEINTES</b><br><b>En bon état</b> Laver avec Super Cleaner, rincer à l'eau douce puis laisser sécher. Poncer à l'abrasif grade 80-180.<br><b>En mauvais état</b> Eliminer tous les anciens revêtements puis appliquer le primaire adapté. Si nécessaire remplir avec Interfill 830.<br><b>Pour plus d'informations sur le ponçage, consulter la brochure "Conseils Ponçage".</b>                           |
| <b>Méthodes</b>    | Appliquer de façon à assurer une légère compression pour une parfaite imprégnation de la surface. Il est nécessaire de lisser l'enduit déposé de bas en haut puis de haut en bas et d'éliminer l'excès de produit. Appliquer une ou plusieurs couches de Epoxy Finishing Filler en fonction des déformations du support et du profil désiré. Poncer entre les couches à l'abrasif grade 120. Pour plus d'informations sur le ponçage de la couche finale, consulter la brochure "Conseils Ponçage".         |
| <b>Conseils</b>    | <b>Mélange</b> S'assurer que le rapport de mélange est correct. Lorsque les produits sont trop épais, par exemple après un stockage à température basse, mélanger soigneusement chaque composant séparément. Mélanger les deux composants jusqu'à obtention d'un mélange de teinte uniforme.<br><b>Dilution</b> Ne jamais diluer.<br><b>Nettoyant</b> Diluant n°7<br><b>Contrôle de la ventilation et de l'humidité</b> Pour un durcissement optimal, le taux d'humidité relative ne devra pas excéder 80%. |

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.

**Autre** L'épaisseur du film dépend de plusieurs facteurs tels que rugosité de surface, importance des défauts, méthodes et conditions d'application. A des températures comprises entre 10°C et 15°C (en dessous de 10°C, le produit ne durcit pas). Une couche poisseuse superficielle peut se former après application. Le ponçage et l'adhérence peuvent être affectés en cas d'application et/ou séchage du produit à des températures comprises entre 10°C et 15°C. En cas d'application/séchage du produit à des températures comprises entre 10°C et 15°C, nettoyer la surface à l'eau tiède ou au diluant n°7, et laisser sécher avant de surcoucher. Pour minimiser l'éventuelle formation de cette couche poisseuse, appliquer et laisser sécher Epoxy Finishing Filler à une température supérieure à 15°C. Appliquer Epoxy Finishing Filler en couche fine afin de boucher les éventuelles porosités.

### Quelques Points Importants

La température ambiante devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température du support devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température du produit doit être comprise entre 10°C minimum et 35°C maximum. La température du support devra être au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Il est recommandé de ne pas appliquer dans des conditions climatiques défavorables. Le pouvoir couvrant dépend de nombreux facteurs incluant géométrie de la pièce, rugosité de surface, méthode et conditions d'application. En zones immergées, l'enduit devra toujours être surcouché par un système peinture adapté (voir spécifications).

### Compatibilité/Supports

Stratifié Polyester. Peut être appliqué sur Epoxy GP Coating ou Interfill 830.

### Nombre de Couches

Comme spécifié

### Pouvoir Couvrant

(Théorique) - 1 m<sup>2</sup>/L A une épaisseur sèche de 1mm.

### Épaisseur de film sec recommandée par couche

2000 microns secs (2mm) sur les parties verticales, 5000 microns secs (5mm) sur les parties horizontales.

### Méthodes d'Application

Règle, Couteau à enduire, Truelle.

## INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

### Stockage

#### INFORMATIONS GENERALES

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Epoxy Finishing Filler, refermer parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

#### TRANSPORT

Ce produit doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

### Sécurité

**GENERAL :** Eviter tout contact avec la peau et les yeux. Epoxy Finishing Filler peut provoquer des réactions cutanées. Toujours utiliser des gants, des lunettes et une combinaison. Lors d'un contact accidentel avec la peau, laver immédiatement à l'eau savonneuse. Ne pas manger, boire ou fumer pendant la préparation des mélanges ou l'application. Porter un masque adapté. Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

**ELIMINATION DES DECHETS :** Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.

### NOTES IMPORTANTES

*Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.*