



Usage

Awlfair Surfacing Filler est un produit époxydique bi-composant hautes performances. C'est un enduit de finition sans retrait, applicable sur Awlfair LW Fairing Compound pour combler des défauts de ponçage, trous d'épingle, et imperfections de surface. Awlfair Surfacing Filler offre un aspect très lisse, avant l'application de primaire à forte épaisseur ou de finition. Formulé selon la même technologie que Awlfair LW, Awlfair Surfacing Filler a une excellente résistance aux solvants.

Données Techniques

Conditionnement: Disponible en conditionnement de 1HG (contenant 1.89 l) de base et de 1QT (contenant 0.946 l).

Awlfair Surfacing Filler BaseD6200
 Awlfair Surfacing Filler Converter.....D3200
 Solvant de Nettoyage T0006, T0002 ou M.E.K.

Pouvoir Couvrant Théorique:

Méthode d'Application	Nombre de Couches	Recommandée Par Couche			Pouvoir Couvrant Théorique Par Couche (à l'épaisseur sèche recommandée)
		Epaisseur humide	Epaisseur sèche	Ep. Sèche Maxi	
Truelle, Spatule, Couteau à Enduire	2	100 microns (4 mils)	100 microns (4 mils)	100 microns (4 mils)	8.8 m ² /l (360ft ² /gal)

Awlfair Surfacing Filler est applicable en plusieurs couches successives jusqu'à une épaisseur totale maximum de 500 microns (20 mils)

Le pouvoir couvrant indiqué ne tient compte d'aucunes pertes. Le pouvoir couvrant pratique dépendra du matériel utilisé, des techniques d'application, de la surface à peindre et des conditions environnementales.



COV

Les informations relatives aux COV ci-dessous sont théoriques (sauf information contraire). Le taux de COV pratique peut varier d'un lot à l'autre, ou selon la méthode de test employée.

Produit	Tel que Fourni			
	g/l	lb/gal	g/kg	lb/lb
Base (D6200)	9	0.08	5	0.005
Converter (D3200)	337	2.81	230	0.230
Mélange (2:1 en volume)	119	0.99	80	0.080

Extrait Sec en volume: 88.36%

Masse Volumique: 1.642



Préparation de Surface

Les conseils de préparation de surface indiqués, ainsi que les suggestions de matériel à employer ne constituent qu'un guide. Les techniques de préparation et les résultats vont varier en fonction des conditions sur site, de l'état du matériel, et d'autres facteurs. Un test sur une zone non critique pourra être effectué, avant de procéder à l'application sur l'intégralité de la surface.

Awlfair LW Fairing Compound doit être poncé avant application de Awlfair Surfacing Filler. Consulter la Fiche Technique du Produit pour plus d'informations.



Mélange & Dilution

Le mélange et la dilution vont varier selon les conditions sur site, les conditions atmosphériques, l'état du matériel, et d'autres facteurs. Mélanger et appliquer une petite partie du produit avant de procéder à l'application sur l'intégralité de la surface.

Méthode d'Application	Rapport de mélange	Dilution Recommandée
Couteau à enduire, truelle ou spatule	2:1 en volume 2.37:1 en poids	Ne pas diluer

Mélanger les deux composants soigneusement jusqu'à obtention d'une teinte d'un brun uniforme, sans marques ni grumeaux.



Application

Le matériel et les conditions d'application sont donnés à titre indicatif. Le choix du matériel dépendra des conditions d'application, de l'état du matériel, et d'autres facteurs. Un test sur une zone non critique pourra être effectué, avant de procéder à l'application sur l'intégralité de la surface.

Contactez votre interlocuteur technique habituel pour plus d'informations.

Awlfair Surfacing Filler s'applique facilement au couteau à enduire, la truelle, ou la spatule.

Appliquez Awlfair Surfacing Filler à la truelle sur une zone qu'il est possible de traiter pendant la durée de vie du mélange. Cette durée de vie dépend de la température. Des températures plus élevées réduiront ce temps. Appliquez Awlfair Surfacing Filler en ratissant soigneusement et fermement la surface à revêtir. Après séchage de cette couche, appliquez une seconde de la même manière et à 90 degrés par rapport à la précédente pour éliminer les petits défauts restants. Ce processus peut être répété une troisième fois si nécessaire, afin d'obtenir une surface parfaitement lisse.

Appliquez sur une surface correctement préparée et revêtue de Awlfair LW Fairing Compound (tous les manques présents dans le fairing compound doivent être repris avec Awlfair LW Fairing Compound avant application de Awlfair Surfacing Filler).

Ne pas appliquer Awlfair Surfacing Filler directement sur polyester.

Intervalles de surcouchage et Temps de séchage

Les données indiquées pour le surcouchage ne sont pas exhaustives. Les intervalles de surcouchage réels varieront selon les conditions climatiques et environnementales. En cas de doute, contacter votre interlocuteur technique habituel avant de mettre en œuvre.

Séchage	15°C/60°F	25°C/77°F	35°C/95°F	Notes
Dureté Shore (Shore D)	>60 après 24 heures	>60 après 12 heures	>60 après 8 heures	Les couches de Awlfair Surfacing Filler étant fines, la mesure de la dureté Shore D peut être difficile
Durée de vie du mélange	40 mn	25 mn	18 mn	

Note: Dans tous les cas, Awlfair Surfacing Filler doit être poncé avant surcouchage par lui-même ou tout autre primaire. Après ponçage, Awlfair Surfacing Filler doit être surcouché dans les 24 heures. Ne pas appliquer de finition au pistolet en direct sur Awlfair Surfacing Filler.

Intervalles de surcouchage:

Surcouché par :	15°C/60°F		25°C/77°F		35°C/95°F	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Awlfair Surfacing filler	24 heures	Sans*	6 heures	Sans*	2 heures	Sans*
High Build	24 heures	Sans*	6 heures	Sans*	2 heures	Sans*
Ultra Build	24 heures	Sans*	6 heures	Sans*	2 heures	Sans*
Hullgard Epoxy Primer	24 heures	Sans*	6 heures	Sans*	2 heures	Sans*
Hullgard Extra Epoxy Primer	24 heures	Sans*	6 heures	Sans*	2 heures	Sans*
Epoxy Sprayable Fairing Compound	24 heures	Sans*	6 heures	Sans*	2 heures	Sans*
545 Epoxy Primer**	24 heures	Sans*	6 heures	Sans*	2 heures	Sans*
Awlquik	24 heures	Sans*	6 heures	Sans*	2 heures	Sans*

*Awlfair Surfacing Filler peut être laissé exposé sans limitation de durée, mais doit être poncé avant surcouchage. Après ponçage, Awlfair Surfacing Filler doit être surcouché sous 24 heures.

**Pour obtenir un aspect final optimal, surcoucher Awlfair Surfacing Filler par High Build Epoxy Primer avant d'appliquer 545 Epoxy Primer.

Ponçage:

Awlfair Surfacing Filler est ponçable après 24 heures à 15°C (60°F), 6 heures à 25°C (77°F) et 2 heures à 35°C (95°F). Poncer au papier abrasif grade 100-120.



Avertissement:

Ne pas ajouter de diluant à Awlfair Surfacing Filler. Ne pas utiliser avant d'avoir soigneusement mélangé le produit avec le convertter au rapport de mélange spécifié. Ne pas diluer. **Ne pas chiffonner au solvant un enduit durci.**

Ne pas utiliser à des températures inférieures à 13°C/55°F ou supérieures à 40°C/104°F. Une application correcte et/ou un durcissement optimal seront plus difficiles à obtenir en dehors de cette fourchette de températures.

Eviter toute application à faible température et avec une humidité élevée, ces conditions pouvant favoriser une exsudation en surface, qui devra être éliminée soit par lavage avec un détergent puis rinçage à l'eau douce, soit par ponçage.

Vérifier la réglementation sur les COV avec les autorités locales.

Il convient d'effectuer une évaluation des risques afin de déterminer le niveau de protection individuel requis pour les tâches spécifiques effectuées en utilisant ce produit.

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit sans vérifier au préalable son adéquation avec l'usage envisagé le fait à ses propres risques, et dans les limites permises par la loi, nous ne saurions être tenus pour responsables de la performance du produit out toutes perte ou dommage résultant d'une telle utilisation. Ces informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification à la lumière de notre expérience et notre politique d'amélioration constante des produits.