

### Description et usage

Awl-Coat TPC est un revêtement en phase aqueuse, pelable, qui sert à protéger les surfaces de dommages ou de contamination. Awl-Coat TPC procure un film dur, qui protège des éraflures, de l'abrasion, et de la contamination, telle que l'overspray, les pluies acides, la poussière de rouille, ou les résidus de ponçage. Le produit a initialement été mis au point pour les chantiers de construction neuve ou d'entretien. Awl-Coat TPC peut être appliqué sur toutes les finitions Awlgrip et Awlcraft 2000

### Données Techniques

**Type:** Vinyl Acrylique

**Conditionnement:** Disponible en emballage de 5 gallons

**Pouvoir couvrant théorique:** 4 – 7 m<sup>2</sup>/L à 75 - 125 microns secs (Sq. Feet/Gallon: 267 - 160 ft<sup>2</sup>/gl à 3-5 mils secs).  
A ces valeurs, il conviendra d'appliquer un coefficient de pertes. Le pouvoir couvrant pratique dépendra du matériel utilisé, des techniques d'application, de la surface à peindre et des conditions environnementales.

**Épaisseur de film humide recommandée:** 150-250 microns (6-10 mils) par couche

**Épaisseur de film sec recommandée:** 75-125 microns (3-5 mils) par couche. Un minimum de 75 microns (3 mils) est recommandé pour une élimination facile. Afin d'améliorer la résistance aux intempéries (abrasion, etc.), une épaisseur plus importante est recommandée (125 -250 microns secs/5-10 mils). Ceci peut nécessiter d'appliquer deux couches.

**Surcouchage à 15 °C/59°F:** Minimum (par lui-même): 30 min (sec au toucher). Maximum : sans.

**Surcouchage à 25°C/75°F:** Minimum (par lui-même), 20 min (sec au toucher). Maximum : sans.

Un taux d'humidité élevé augmentera le temps de séchage.

Délai avant pelage\* (à 13 - 40°C/55 - 104°F) : 1 heure. Awlcoat TPC ne doit pas être laissé sur une surface peinte plus de 4 mois.

*\*Il s'agit du délai minimum nécessaire pour que le film ait suffisamment de cohésion pour être éliminé facilement. Un délai avant pelage supérieur à celui spécifié permettra au film de durcir davantage et de faciliter son élimination.*

Ne pas appliquer d'autres produits Awlgrip sur Awl-Coat TPC.

**COV:** Gris clair WP101 – 55 g/L

**Extrait sec:** 50%

### Composants, Diluants, Additifs, et Produits Associés

Gris clair ..... WP101  
Solvant de Nettoyage ..... Eau (si humide)

### Équipement d'Application

Pistolet conventionnel et Airless. L'application à la brosse ne convient que pour les petites surfaces.

#### MATERIEL DE PULVERISATION

**Pistolet conventionnel : Pistolet avec pot sous pression**

Pistolet: Binks, DeVilbiss MBC ou JGA  
Chapeau d'air : #68PB, 704 or 765 (selon le fabricant du pistolet)  
Buse: Orifice de 0.110", E or 2.2 (selon le fabricant du pistolet)  
Pression dans le pot : 1 bar  
Pression d'atomisation: 1,7 bars

\* Recommandation pour un flexible de 7,50 m de long

#### **Matériel Airless**

Buse: 0.017" -0.021" (0.43 – 0.53mm)  
Pression totale en sortie de buse supérieure à 105kg/cm<sup>2</sup>  
Largeur d'impact: 30cm  
Rapport de pompe: de 33:1 à 45:1

#### **Préparation de surface**

Awl-Coat TPC peut être appliqué sur les finitions Awlgrip et Awlcraft 2000. Il est important que les revêtements aient suffisamment durci afin que le brillant et la teinte ne soient pas affectés par l'application de Awl-Coat TPC

La surface d'Awlgrip ou d'Awlcraft 2000 doit être propre, sèche (dure) et exempte de tout contaminant.

Utiliser un ruban de masquage pour protéger les surfaces adjacentes de l'overspray, ainsi que les angles, difficiles à peler. Masquer les zones telles que les joints en creux ou rainures pouvant créer un point d'accrochage pour le produit lui permettant d'adhérer. Awl-Coat TPC peut se peler autour d'angles vifs, mais en raison de l'épaisseur restreinte sur ces zones, le produit sera plus difficile à détacher. Masquer cependant les angles aigus avant d'appliquer. Le ruban de masquage plastique (3M Fine Line) est recommandé, car sa composition ne réagit pas avec l'humidité contenue dans le film de peinture.

#### **Mélange et Dilution**

Awl-Coat TPC est un produit monocomposant devant être soigneusement homogénéisé avant application. Un agitateur mécanique favorisera l'homogénéisation.

Ne pas diluer Awl-Coat TPC.

#### **Conseils d'Application**

Laisser Awlgrip et Awlcraft 2000 durcir au moins 96 heures à 25°C/77°F. S'assurer que la surface est exempte de tout contaminant. Le produit est en phase aqueuse, et une bonne pression d'air est donc recommandée. Appliquer Awl-Coat TPC à l'épaisseur de film recommandée en première page. Pour un meilleur résultat, chercher à obtenir un film uniforme, et éviter les coulures et autres défauts, car sous climat chaud, un effet 'print through' pourrait être visible dans la finition. Pour une meilleure protection, une seconde couche peut être appliquée 20 minutes plus tard, ou lorsque la première couche est sèche au toucher.

L'overspray ne se pèlera pas, mais pourra être éliminé à l'aide d'un chiffon humide ou essuyé à l'alcool. Il est possible de surcoucher l'overspray pour atteindre l'épaisseur de film, puis de peler.

Awl-Coat TPC a tendance à "poisser" lorsqu'il subit une pression. Ceci doit être pris en considération en cas d'empilage de matériels revêtus. Placer du matériel lourd sur Awl-coat TPC peut laisser une marque sur le support.

Le ruban de masquage sera de préférence ôté alors que le produit est encore humide.

*Note: En raison de la grande diversité des supports, des préparations de surface, des méthodes et des conditions d'application, il est recommandé d'effectuer un test d'adhérence et de compatibilité en situation réelle avant d'effectuer une application à grande échelle. NE PAS APPLIQUER SUR GELCOAT NU, LE POLYCARBONATE, LE VERRE OU LE BOIS.*

#### **Elimination**

Après séchage, Awl-Coat TPC peut aisément être éliminé en prenant un coin du film et en le pelant de la surface. Les zones plus épaisses seront plus longues à sécher. Si le produit est pelé avant le séchage complet, le pelage sera compromis.

Occasionnellement, Awl-Coat TPC peut laisser un résidu poussiéreux sur la finition. La plupart du temps, ce résidu s'auto-élimine après 24 heures ou moins, particulièrement s'il est exposé au soleil. Sinon, il conviendra d'utiliser un chiffon humide pour l'enlever.

Elimination des déchets : Après pelage, Awl-Coat TPC peut être compacté manuellement (utiliser des gants) afin de réduire le volume des déchets, et le produit doit être éliminé selon la réglementation locale en vigueur.

#### **Avertissement**

Les surfaces à revêtir doivent être au moins à 3°C (5° F) au-dessus du point de rosée, et à moins de 41°C (105°F). La température ambiante doit être comprise entre 13°C (55°F) et 40°C (104°F). Awl-Coat TPC est un produit en phase aqueuse, et doit être stocké hors gel. En raison de la capacité de séchage rapide de Awl-Coat TPC, refermer le pot après usage, afin d'éviter la formation d'une peau en surface. Pendant l'application au pistolet, maintenir la tête de buse propre en la nettoyant à l'aide d'une brosse humide. Il est d'usage de filtrer Awlcoat avec un tamis (60 mesh) avant d'appliquer.

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit sans vérifier au préalable son adéquation avec l'usage envisagé le fait à ses propres risques, et dans les limites permises par la loi, nous ne saurions être tenus pour responsables de la performance du produit ou toute perte ou dommage résultant d'une telle utilisation. Ces informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification à la lumière de notre expérience et notre politique d'amélioration constante des produits.