

# Fairing Compound 202

## P2094

### 1. Introduction

ALEXSEAL® Fairing Compound 202 est un enduit epoxy sans solvant et de faible densité; c'est le produit idéal pour les yachts présentant un besoin d'enduits et de masticage. ALEXSEAL® Fairing Compound 202 dispose d'excellentes propriétés d'application associées à d'excellentes propriétés de ponçage. De part sa conception, il est facile à mélanger et à appliquer; le produit réticulé fournit, quant à lui, une excellente surface pour appliquer d'autres produits de la gamme ALEXSEAL® Yacht Coating.

### 2. Domaine d'application

ALEXSEAL® Fairing Compound 202 est utilisé pour enduire toutes les surfaces correctement préparées et peut être utilisé sur des surfaces au-dessus et au dessous de la ligne de flottaison. Si ALEXSEAL® Fairing Compound 202 est utilisé en dessous de la ligne de flottaison, il doit être absolument protégé par ALEXSEAL® Finish Primer 442.

### 3. Couleur

Couleur du mélange : Gris  
 Base standard : Blanc  
 Base épaissie : Blanc  
 Durcisseur standard : Gris  
 Durcisseur rapide : Rouge

### 4. Pouvoir couvrant

Extrait sec (en volume) catalysé sans dilution : 100 %

Le pouvoir couvrant d'ALEXSEAL® Fairing Compound 202 dépend de la profondeur de ragréage, ainsi que des dimensions des surfaces à protéger.

*A noter : Les taux de pouvoir couvrant correspondent à la base et au durcisseur.*

	m <sup>2</sup> /litre	m <sup>2</sup> / gal	sq. ft. / gal	@ DFT en µm (mils)
<b>Rendement théorique</b>	1	3,8	41	50 ( 2 )
<b>Pratique</b>	0,15	0,6	6,4	6 mm ( <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " )
	0,11	0,44	4,8	8 mm ( <sup>3</sup> / <sub>8</sub> " )
	0,07	0,29	3,2	10 mm ( <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " )

### 5. Préparation du support

Le substrat doit être propre, sec et être exempt de poussières, graisses, huiles ou autres contaminants.

Pour assurer une adhérence optimale, le support doit être poncé et/ou sablé avec un P 36 ou P 60 avant d'être apprêté. Dans le cadre de l'application d'un système de protection complet le support nécessite un état de surface très rugueux. Pour une application d'enduit de moins de 3 mm ( <sup>1</sup>/<sub>8</sub> - 0.012 po ) un état de surface moins rugueux peut-être envisagé.

**Supports métalliques** : les valeurs optimales de résistance mécanique et d'anticorrosion sont obtenues par la préparation du support avec le primaire ALEXSEAL® Protective Primer 161. ALEXSEAL® Fairing Compound 202 peut être appliqué directement sur ALEXSEAL® Protective Primer 161 sans ponçage pendant une durée maximale de 6 mois.

**Substrats GRP** – utiliser ALEXSEAL® Super Build 302, High Build Primer 357, Finish Primer 442, ou Protective Primer 161 en sous couche sur une surface convenablement préparée. Tous les primaires ALEXSEAL® (sauf 161, voir le tableau de 161 TDS overcoat) doivent être poncés au P 60 - P80, après 12 h de séchage, et avant application de l'enduit ALEXSEAL® Fairing Compound 202.

Pour des applications sur supports spécifiques et résines époxydiques, contacter votre représentant ALEXSEAL®.

**Pour un usage professionnel uniquement Page 1 sur 3**

Les informations de cette fiche technique se basent sur nos niveaux de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur devra vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit révision 2017

## 6. Dénominations commerciales

Base standard :	P2094	ALEXSEAL <sup>®</sup> Fairing Compound 202 Base standard
Base épaissie	P2083	ALEXSEAL <sup>®</sup> Fairing Compound 202 Base épaissie
Durcisseur standard	C2075	ALEXSEAL <sup>®</sup> Fairing Compound 202 Std. Durcisseur
Durcisseur rapide :	C2017	ALEXSEAL <sup>®</sup> Fairing Compound 202 Durcisseur rapide

## 7. Rapport de mélange

En volume 1:1 (Base standard/Base épaissie : Durcisseur standard/Durcisseur rapide)  
En poids 10:6 (Base standard/Base épaissie : Durcisseur standard/Durcisseur rapide/LV)

**ALEXSEAL Fairing Compound 202 ne doit pas être dilué**

## 8. Paramètres d'application

Outil d'application : Truelles, spatules, règle

Chaque composant devant être mélangé à une couleur différente afin de pouvoir contrôler visuellement le mélange. Une fois le mélange effectué, la couleur doit être homogène. Si la base et le convertisseur ne sont pas correctement mélangés, le processus de réticulation (séchage) pourrait être affecté. Le mélange peut se faire mécaniquement avec l'aide d'un malaxeur à faible vitesse ou manuellement. Ne pas utiliser de malaxeur à boue. Un mélange contenant des bulles d'air doit être absolument évité.

La matière peut être facilement appliquée avec la spatule ou à la truelle; l'inclusion de poches d'air devant être évitée. Appliquer le produit sur la surface en minces couches jusqu'à obtenir l'épaisseur désirée. Puis tirer le produit à la règle. Cela permettra d'éviter la formation de poches d'air dans le produit appliqué.

Pour le nettoyage des outils, utiliser le diluant R4042 ALEXSEAL<sup>®</sup> Epoxy Primer Reducer. ALEXSEAL<sup>®</sup> Fairing Compound 202 doit être poncé à la cale P 36 - P120. Une finition à la cale de 80 ou plus fin permettra d'éviter les rayures de ponçage.

**Pour un usage professionnel uniquement Page 2 sur 3**

Les informations de cette fiche technique se basent sur nos niveaux de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur devra vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit révision 2017

# Fairing Compound 202

**9. Durée de vie du mélange et temps de séchage :** Conditions d'applications optimales :- min. 15°C 40 % RH, jusqu'à un max. de 30°C 80 % RH

Température	15°C	20°C	25°C	30°C	Temps de séchage max
Durée de vie du mélange avec le durcisseur std C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202.	1 heure	50 min	40 min	30 min	N/A
Durée de vie du mélange avec durcisseur rapide C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Fast Converter	45 min	35 min	25 min	15 min	N/A
Sec à poncer avec le durcisseur std C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202	36 heures	24 heures	18 heures	12 heures	N/A
Sec à poncer avec le durcisseur rapide C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202	12 heures	8 heures	6 heures	4 heures	N/A
Entièrement sec avec le durcisseur std C2075 ALEXSEAL® Fairing Compound 202.	8 jours	7 jours	6 jours	5 jours	N/A
Cure complète avec C2017 ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Convertisseur rapide	6 jours	5 jours	4 jours	3 jours	N/A

A noter : Les indications des durées minimum et maximum du tableau ci-dessus sont approximatives. Les durées exactes avant masquage, surcouchage, application et séchage varient selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'ensoleillement direct ou indirect, la quantité et/ou le choix de durcisseur, ainsi que l'épaisseur de chaque couche. Pour la phase de séchage, il faut une température minimum de 15°C. Température idéale : 25°C.

Ne pas appliquer de produits sur des surfaces à moins de 3°C au-dessus du point de rosée.

Le revêtement d'ALEXSEAL® Fairing Compound 202 sur lui-même devrait respecter la durée de séchage pour le ponçage. Un ponçage de rayures avec un grain de 36 - 60 pour assurer une bonne adhérence entre les couches de 202. Il est possible d'appliquer un revêtement par d'autres produits, y compris les 302, 303, 328, 357 et 442, une fois la durée minimum écoulée et après ponçage de la surface par cale d'un grain de 36 à 120. Terminer le ponçage par cale avec un grain de 80 ou plus fin permettra d'éviter des rayures de ponçage dans la finition définitive.

<b>10. Conditionnement</b>	P2094	ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Base standard	1/2 Gal & 2 Gal
	P2083	ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Base épaisse	1/2 Gal & 2 Gal
	C2075	ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Durcisseur standard	1/2 Gal & 2 Gal
	C2017	ALEXSEAL® Fairing Compound 202 Durcisseur rapide	1/2 Gal & 2 Gal

**Pour un usage professionnel uniquement Page 3 sur 3**

Les informations de cette fiche technique se basent sur nos niveaux de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur devra vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit révision 2017