

DESCRIPTION DU PRODUIT

Primaire époxydique très étanche à haut pouvoir anticorrosif. Peut être appliqué directement sur des surfaces en acier et aluminium convenablement préparées. Compatible avec une protection cathodique.

* Primaire anticorrosif époxydique haute performance

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte	YPA450-Bronze, YPA451-Aluminium
Finition	Mat
Masse Volumique	1.229
Extrait Sec en Volume (%)	60%
Rapport de Mélange	2,5 volumes de composant A pour 1 volume de composant B
Convertisseur/Durcisseur	YPA455
Délai de Péremption	1 Année(s)
COV	386 g/L
COV (Solvent EU)	318 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
Conditionnement Unitaire	Ensemble de 17.5L.

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Sec au toucher	5 H	4 H	3 H	2 H
Séchage Complet	8 H	7.5 H	6 H	3 H
Durée de vie du mélange	6 H	4.5 H	2.5 H	1 H

Surcouchable Par	Surcouchage							
	Température du Support							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Epoxy A/F Tiecoat	9 H	14 jour(s)	7 H	14 jour(s)	7 H	14 jour(s)	4 H	14 jour(s)
Interprime 450	9 H	14 jour(s)	8 H	14 jour(s)	7 H	14 jour(s)	4 H	14 jour(s)
Interprime 450 Non Immersed Areas	9 H	6 Mois	8 H	6 Mois	7 H	6 Mois	4 H	3 Mois
Intersleek Pro Tie Coat	-	-	5 H	2 jour(s)	4 H	2 jour(s)	3 H	2 jour(s)

APPLICATION ET USAGE

Préparation

Utilisation en accord avec les standards de spécifications Global Yacht. Toutes les surfaces à revêtir doivent être propres, sèches et exemptes de contamination. Laver à l'eau douce (haute pression ou non selon le cas) pour éliminer huile, graisse, sels solubles et tous autres résidus indésirables.

ACIER Dégraisser soigneusement la surface. Décaper au standard Sa 2½ - métal blanc. Lorsqu'un sablage ne peut être envisagé, disquer au grade P24/36, afin d'obtenir une surface propre, brillante et d'un degré de rugosité de 50-75 microns uniforme. Eliminer tous les résidus de sablage, discage ou ponçage à l'aide d'une soufflette, puis nettoyer avec une brosse propre ou de préférence avec un aspirateur.

ALUMINIUM Dégraisser avec Super Cleaner. Décaper à blanc par jet d'abrasif (exempt de cuivre), de type oxyde d'aluminium. Si cela n'est pas possible, disquer au grade P24/P36 afin d'obtenir un aspect uniforme et une rugosité de 50 à 75 microns. Note: dans le cas d'une utilisation d'un enduit à la ligne de flottaison, surcoucher celui-ci avec une fine couche de Epoxy GP Coating et laisser sécher pendant 24 heures (à 20°C) avant l'application de Interprime 450.

POLYESTER Dégraisser au solvant ou avec un détergent adapté. Poncer soigneusement au grade 180-220 pour éliminer toute brillance. Laver à l'eau, et s'assurer que l'eau de rinçage s'étale uniformément sur la surface. Nettoyer soigneusement, et s'assurer que la surface soit parfaitement sèche. Utiliser comme primaire le revêtement International recommandé.

Conseils

Mélange Utiliser un agitateur mécanique pour homogénéiser les deux composants individuellement et effectuer le mélange.

Diluant N'utiliser GTA220 que dans des cas exceptionnels (maximum 5% en volume).

Nettoyant Utiliser GTA822 pour nettoyer le matériel.

Application Airless Pression : 211 bars. Buse : 0,66 -0,79mm (26-31/1000 de pouce).

Autre Une application au pinceau ou au rouleau est possible pour des zones peu étendues, mais dans ce cas, il faudra

Interprime 450

Primaires

Revêtement époxydique anticorrosion



	appliquer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur sèche préconisée.
Quelques Points Importants	Lorsque nécessaire, Interprime 450 devra être lavé à l'eau douce haute pression et/ou dégraissé au solvant avant surcouchage afin d'éliminer toute trace de contamination. Interprime 450 peut être utilisé sur des supports allant jusqu'à -5°C (23°F), cependant il convient de vérifier que les autres produits constitutifs du système ne requièrent pas des températures supérieures pour un durcissement complet.
Compatibilité/Supports	Consulter votre représentant International pour connaître le système le plus adapté à la surface à protéger.
Nombre de Couches	2
Pouvoir Couvrant	(Théorique) - 4.0 m ² /L
Epaisseur de film sec recommandée par couche	150 microns secs
Epaisseur Humide recommandée par couche	250 microns humides
Méthodes d'Application	Application Airless, Brosse, Rouleau

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage	INFORMATIONS GENERALES Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Interprime 450, reboucher parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.
	TRANSPORT Interprime 450 doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.
Sécurité	GENERAL : Toujours utiliser des gants, des lunettes et une combinaison. Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique. ELIMINATION DES DECHETS : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter. Les résidus de Interprime 450 ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.
NOTES IMPORTANTES	<i>Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.</i>

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur <http://www.yachtpaint.com>.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2014.